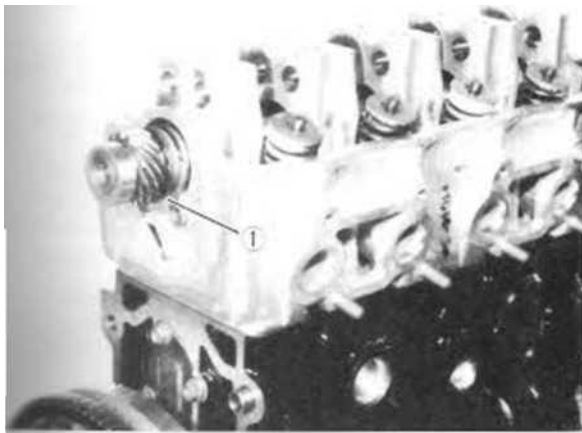


3 Tenga cuidado de no dejar de lado el Plate® empuje .when instalar el árbol de levas. Después de configurar este eje en su lugar, con su pro placa de empuje oerly equipada, girar el eje con la mano para asegurarse de que gira suavemente.



1, árbol de levas placa de empuje

Los ejes de brazo

\ Aceite de motor a los balancines y balancines 9- ejes.

«L balancines, muelles y balancines

rsafte.

arco ejes de balancín son idénticos, no ~ -c necesidad de distinguir entre los dos.

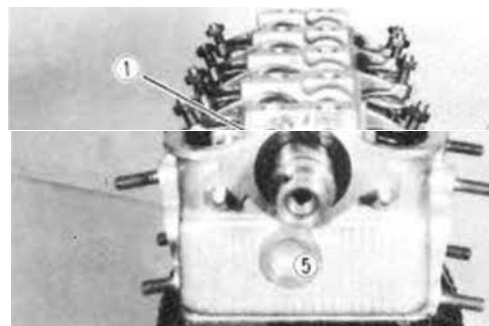
, Cada eje basta con una posición en la Sede
continuación figura.

'~ -r Lado Nlet, el extremo escalonado (T viene lado
fror.t.

: Lado de escape rr, el extremo escalonado 2 en la parte trasera.

[illegible]

6



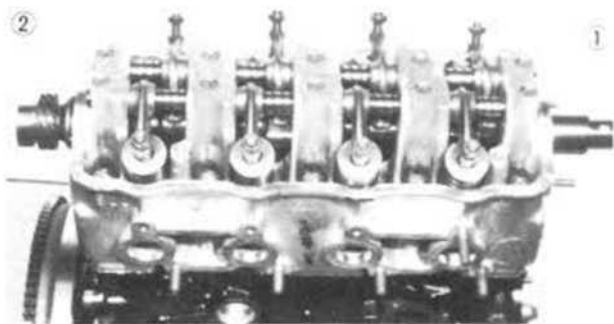
1. Lado de la válvula end4.Exhaust por escaleras
2. Final por escaleras5Lado .front (pulley side del árbol de levas)
3. Lado de la válvula de admisión 6Lado .Rear (lado del volante)

3) Después de la instalación de los balancines, muelles y ejes de los balancines como se muestra en la figura a continuación, apriete los tornillos del eje de balancín al par especificado.

Par de apriete para el eje de balancín tornillos	9-12 N-m 0,9 -1,2 kg-m 7,0 a 8,5 libras-pie
--	---

AVISO:

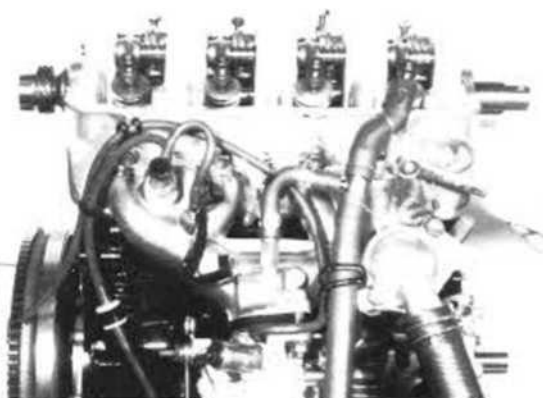
Juego de las válvulas se ajusta después de todas las partes son ensambladas. Así que no se ajusta en este punto. Deja rocker brazo tornillo de ajuste como flojo como puede ser.



1. Lado de la polea del árbol de levas
2. Lado del volante

Entrada de agua de tuberías

Instalar la tubería de entrada de agua con la junta nueva a bloque de cilindros. Asegúrese de ángulo como se muestra en la siguiente figura.



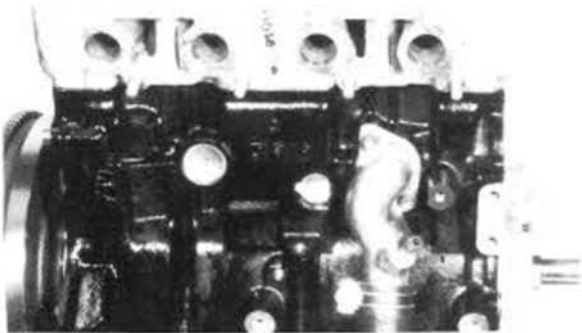
Bomba de agua

- 1) Instale la junta bomba de agua para el bloque de cilindros. Use una nueva junta.

AVISO:

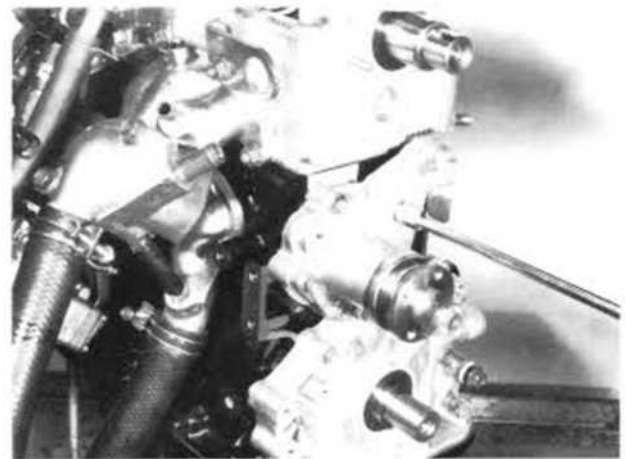
Limpie la superficie de contacto del bloque de cilindros con la junta antes de la instalación.

- 2) Instale la bomba de agua para el bloque de cilindros.
- 3) Apretar los tornillos y las tuercas al par especificado.



Par de apriete
para la bomba de agua
pernos y tuercas

9.12 Nm
0,9 a 1,2 kg m-
7,0 a 8,5 lb-pie



Múltiple de admisión y carburador

- 1) Instale la junta del múltiple de admisión a la culata. Use una nueva junta.

AVISO:

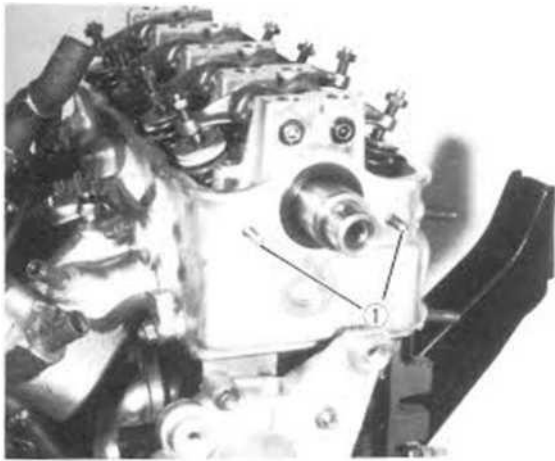
Limpie la superficie de contacto de la culata con la junta antes de la instalación.

- 2) Instale el colector de admisión con carburador a la culata.
- 3) Apriete los pernos del colector y las tuercas al par especificado.

Par de apriete * O pernos del colector y tuercas	18 - 23 Nm 1,8 2,3 kg m- 13,5-16,5 lb-pie
--	---

Timing Belt Tornillos cubierta interior

Dos tornillos **O** , necesitará Bond No. 1215, debido a que los orificios de los pernos de los dos se extienden en el interior de la culata. Aplicar el Bond No. 1215 a las roscas de los tornillos antes de ejecutarlos en.



Correa Dentro Cubierta, Cinturón poleas, tensor, correa de distribución y de la cubierta exterior

1) Instale la correa de distribución interior de la cubierta.

Par de apriete para la correa de distribución en el interior	9 - 12 N-m
Perno de la cubierta y la tuerca	0.9- 1,2 kg m- 7,0 - 8.5 lb-pie

2) Instale la guía del cinturón de distribución del cigüeñal, clave y la polea.

Consulte la figura siguiente para una correcta instalación de estas piezas.

Instalar temporización guía del cinturón de una manera tal que su lado cóncavo se enfrenta a la bomba de aceite.

Al instalar la polea, dirigir su lado marcado pinchado a la correa de distribución fuera de lado de la cubierta.

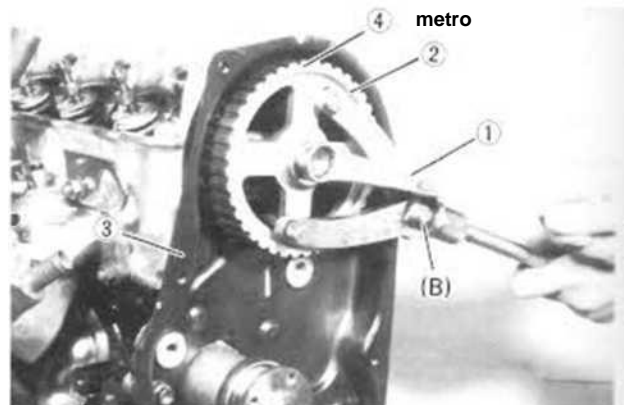


1. Polea de la correa de distribución 3. Punch-marca
2. Guía

3) Instale la polea del árbol de levas y el momento clave de la correa. Al instalar la polea, dirigir su lado marcado puñetazo en la correa de distribución fuera de lado de la cubierta. Apriete el perno de la polea al par especificado con especial también! aplicado como se muestra a continuación

Par de apriete para el perno de la polea

50-60 N-m 5,0 a 6,0
kg-m 36,5 a 43,0
kilogramos por metro



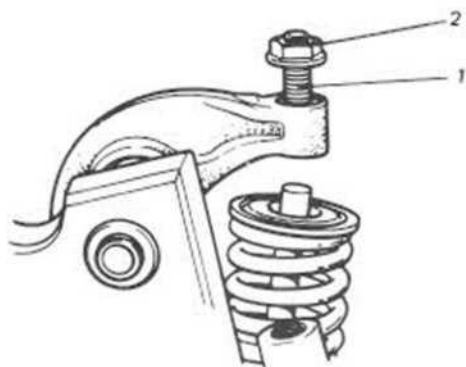
(8): Titular de bloqueo del árbol de levas <herramienta especial,

1. Llave
2. Árbol de levas polea estañado
3. Correa de distribución dentro de la cubierta
4. Punch-marca

4) Coloque el tensor y la primavera juntos antes de instalarlos como uno para la cubierta de la correa de distribución. Apriete los tornillos en la medida en que el tensor se puede mover con la mano fácilmente.

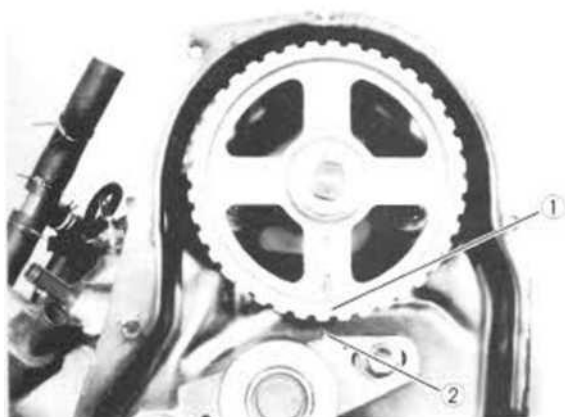


- 5) Antes de instalar la correa de distribución a la polea del árbol de levas y la polea de la correa de distribución del cigüeñal, afloje todos los tornillos de ajuste de la válvula de admisión y de escape balancines brazos



Válvula 1. Tornillo de ajuste 2
Contratuercas

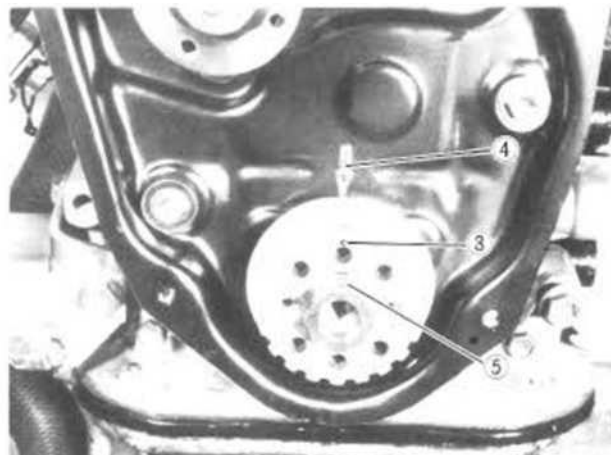
- 6) Gire la polea del árbol de levas a la derecha y alinee la punch-marca de 0 en la polea del árbol de levas con la marca en relieve (2) en la correa de distribución interior de la cubierta.



1. Punch-marca
2. Marca en relieve

completamente, o comprobar para asegurarse de que están sueltos.

Esto es para permitir la rotación libre del árbol de levas por la siguiente razón; al instalar la correa de



3. Punch-mark5.Key
4. Marca en relieve
Modo

distribución de ambas poleas, la correa se debe tensó correctamente por la fuerza del muelle tensor. Si el árbol de levas no gira libremente, cinturón no se tensó correctamente por tensor.

- 7) Girar el cigüeñal hacia la derecha y alinear la marca pinchado 3 (forma de llave) en la polea de la correa de distribución del cigüeñal con repujado correa de



6 Tracción lado de la correa de distribución 7, Dirección de cigüeñal

distribución mark'Son interior de la cubierta.

- 8) Ahora tiene las dos poleas correctamente relacionados entre sí en sentido angular. Bajo esta condición, se puso el cinturón de temporización de una manera tal que la parte de la cinta indica como (D (lado de accionamiento de la cinta) está libre de cualquier holgura.

AVISO:

Al instalar la correa de distribución, partido flecha marca (c = c>) en la correa de distribución con la dirección del cigüeñal girando.

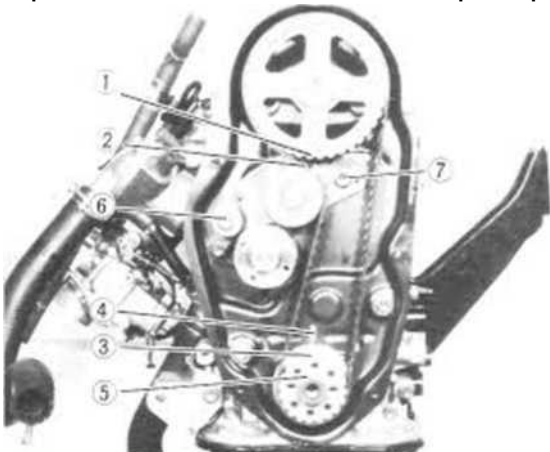
9) Después de poner la correa, primavera gancho en el perno de la bomba de agua y el tensor como se muestra en la figura a continuación. El muelle, con su propia tensión, tensión de la correa se ajusta al valor especificado.

Girar el cigüeñal hacia la derecha completamente dos veces y apretar el tornillo (7) primero y luego el perno (6) con el par especificado.

Par de apriete para tornillos del tensor		15 -23 N-m
	I.	5-2.3kg-m
	II.	0-16,5 lb-pie

PRECAUCIÓN:

Después de ajustar el tensor de la correa, gire el cigüeñal 2 rotaciones en sentido horario para ver si las marcas ® 2 '3 y 4 ubicarse en la misma línea recta. Si ellos no se alinean con la espalda recta, el procedimiento anterior se debe repetir para



Instale la correa de la cubierta exterior.

10)

Par de apriete para la cubierta exterior tornillo	mark	3-4 N-m
	0,3 a 0,4 kg m-	
	2.5 lb-pie	

satisfacer este requisito.
Filtro de aceite
Instale el filtro de aceite.

PRECAUCIÓN:

Para la instalación del filtro de aceite, consulte P. 1-5 de este manual.

Colector de escape y de la cubierta

- 1) Instale la junta del múltiple de escape de la culata.
Use una nueva junta.

AVISO:

Limpie la superficie de contacto de la culata con la junta antes de la instalación.

- 2) Instale el colector de escape a la culata.
- 3) Apretar los tornillos y las tuercas al par especificado.

18-23 N-m 1.8 a 2.3 kg-m-13.516.5lb ft

Par de apriete para

tornillos y tuercas
4) Instale la cubierta del colector de escape.

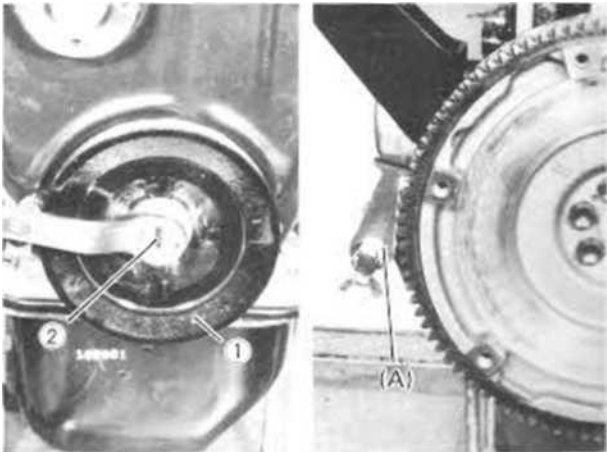
La polea del cigüeñal, bomba Polea Agua & Cooling Fan y alternador

- 1) Instale la polea del cigüeñal.

Chavetero Fit en la polea a la clave de la polea de la correa de distribución del cigüeñal, y apriete el perno de la especificación, con soporte del volante (herramienta especial) enganchado al volante para que el cigüeñal no gira.

Par de apriete para el perno de la polea

50-60 N-m 5,0 a 6,0 kg-m
36,5 -43,0 lb-ft



1. Polea del cigüeñal (herramienta especial)
2. Perno de la polea (A): titular del volante

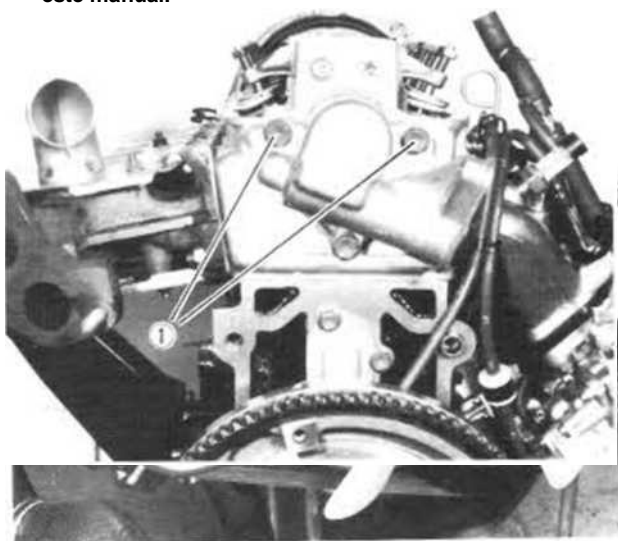
- 2) Instale la bomba de agua de la polea, espaciador y coo fan ling para la bomba de agua.

Par de apriete para ventilador de refrigeración tornillo	8-12 N-m 0,8 a 1,2 kg m- 6,0 -8,5 lb-pie
--	--

- 3) Instale el conjunto del alternador y la correa de transmisión de la bomba de agua.

La correa de la bomba de agua, por lo que el alternador también es impulsado, debe tensarse con la especificación de una vez instalado el alternador. Controlar la tensión en el punto medio de la correa entre la polea de la bomba de agua y la polea del alternador. Para variar la tensión para el ajuste, desplazar el alternador en su lugar.

Para la especificación tensión de la correa, consulte "SERVICIO DE MANTENIMIENTO" de la sección 1 de este manual.



Instale la caja de engranajes distribuidor y su nueva junta de bloque de cilindros.

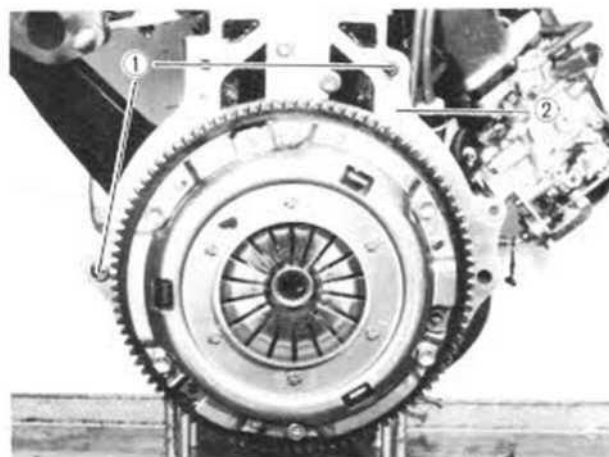
Asegúrese de aplicar Bond No. 1215 a la rosca de los tornillos de fijación de caso ■ [].

Disco de embrague y de la cubierta
Instale el disco de embrague y la cubierta.

Para la instalación, consulte la p. 11 -7 de la Sección 11 EMBRAGUE en este manual y par cada perno con la especificación.

Conjunto de la transmisión y el motor de arranque

- 1) Asegúrese de que 2 pines (T) están instalados en el bloque de cilindros.
- 2) Fije el conjunto de la transmisión al bloque de cilindros del motor y apriete las tuercas.
- 3) Instale el motor de arranque para caja de transmisión y apriete los pernos.



1. Perno
2. C vivienda pulgadas placa superior

Distribuidor

Instale distribuidor en caso.

Para la instalación, asegúrese de consultar a la SECCIÓN SISTEMA DE ENCENDIDO B de este manual.

AVISO:

- Antes de instalar el distribuidor, llenar la caja de engranajes distribuidor con alrededor de 30 cc (1.02 / 1.06 EE.UU. / Imp oz) de aceite del motor.
- Comprobar y ajustar el tiempo de encendido con el motor instalado en el cuerpo del coche y después de instalar y conectar todas las piezas necesarias. Para el procedimiento, consulte la sección 8 SISTEMA DE ENCENDIDO en este manual.

Juego de válvulas (Liquidación) Ajuste

Ajuste juego de la válvula de todas las válvulas de admisión y escape a la especificación, en referencia a la descripción de juego de la válvula en la p. 3 48 de este manual.

Tapa de la culata

Instale la tapa de la culata y apretar los pernos al par especificado.

Par de apriete para la cabeza de cilindro pernos de la cubierta	4-5 N-m 0,4 a 0,5 kg m- 3,0 a 3,5 lb-pie
---	--

3-7. INSTALACIÓN DEL MOTOR

- 1) Levante el motor con la transmisión en el vehículo, y apriete los pernos de montaje del motor miembros (derecho e izquierdo) y los pernos del soporte de montaje de transmisión a la especificación. Consulte la pág. 3-52.
- 2) Procedimientos de extracción inversa para la instalación del resto.
 - Ajustar el juego del cable del acelerador, ahogar el juego del cable y el juego del cable del embrague.
 - Ajustar los cables de control de cambio de marcha para que la palanca de cambio de marchas se desplace a cada posición sin problemas. Consulte la Sección 12 de GEAR control de desplazamiento en este manual.
 - Apretar los tornillos y las tuercas al par especificado. Para especificaciones individuales, consulte cada sección.
- 3) Rellene cantidad especificada de aceite de la transmisión especificado, aceite del motor y agua de refrigeración. Para los detalles, consulte la Sección 1 SERVICIO DE MANTENIMIENTO de este manual.
- 4) Antes de arrancar el motor, compruebe de nuevo para

asegurarse de que todas las piezas una vez desmontadas o desconectados están de vuelta en su lugar de forma segura.

- 5) Arrancar el motor y comprobar el tiempo de encendido. Si no es a calendario especificado, ajustarlo, refiriéndose a la sección 8 de este manual.
- 6) Después de arrancar el motor, compruebe si hay fugas de aceite, ruido anormal y otra rnalcondition. Además, compruebe cada parte para la operación.

3-8. MOTOR SERVICIO DE MANTENIMIENTO correa del

ventilador

Ajuste la tensión de la correa como se indica en la sección 1 SERVICIO DE MANTENIMIENTO (p. 1 de 4).

Encendido

Consulte la Sección 8 encendido (Pág. 8-8).

Carburador

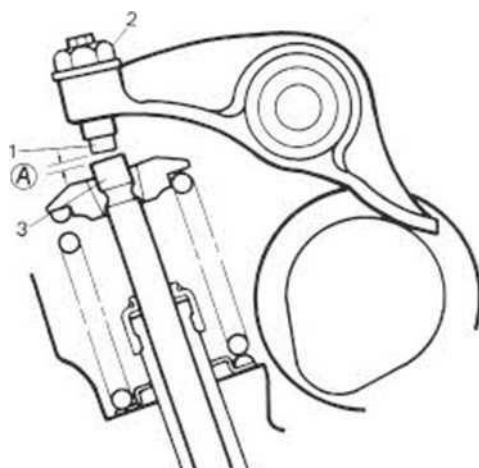
Los ajustes que se harán son detallados en el apartado 4.

Juego de válvulas (Liquidación)

Valve especificaciones pestañas:

Juego de la válvula se refiere a brecha entre balancín tornillo de ajuste y el vástago de válvula. Use un medidor de espesores para medir esta brecha (S>.

Juego de válvulas	Consumo	0,13 a 0,18 mm (0,005 a
(cota A)	Escape	0,007 pulg.)
especificación (COLD)		



1. Tornillo de ajuste *
2. Tornillo tuerca de seguridad
(15 a 19 N-m. 1.5 a 1.9 kg-m. 11.013.5lb-ft)
3. Vástago de válvula

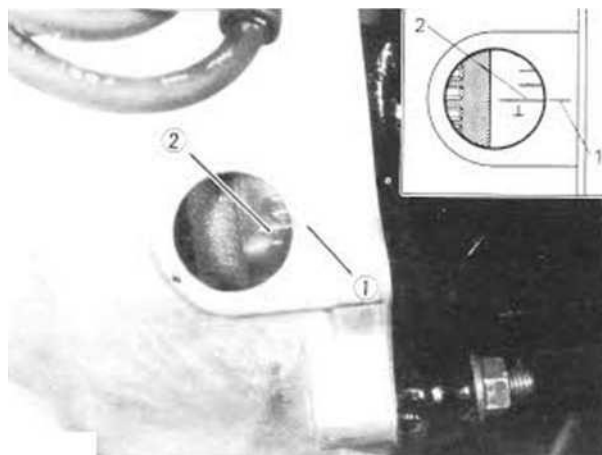
1) Retire la cubierta de la culata.

Comprobación y ajuste de los procedimientos:

AVISO:

- Consulte la página 3-8 de la sección 3 para obtener los números de cilindro (Nº 1, Nº 2, Nº 3 y Nº 4) se menciona en esta sección.

- 2) Retire encendido la sincronización de encendido tapón de goma ventana de la carcasa del embrague de la caja de transmisión.
- 3) Girar el cigüeñal en sentido horario (visto desde lado de la polea del cigüeñal) en la medida en que la línea 2 encima de la marca "T" puñetazo en volante está alineado con marca de coincidencia 1. En caso de transmisión como se muestra a continuación, es decir, No. 1 cilindro de pistón alcanza la posición TDC.



ru

1. Marca Partido
2. "T" <marca TDCJ

- 4) Retire la tapa del distribuidor y comprobar que el rotor se coloca como se muestra en la figura. Si el rotor está fuera de lugar, girar el cigüeñal hacia la derecha una vez (360 °). En este estado, comprobar las pestañas de válvula en las válvulas (T), (2), (5) y (7). Gire el cigüeñal exactamente una vuelta y comprobar lo mismo en las válvulas (3), (4), (6) y ⑧.

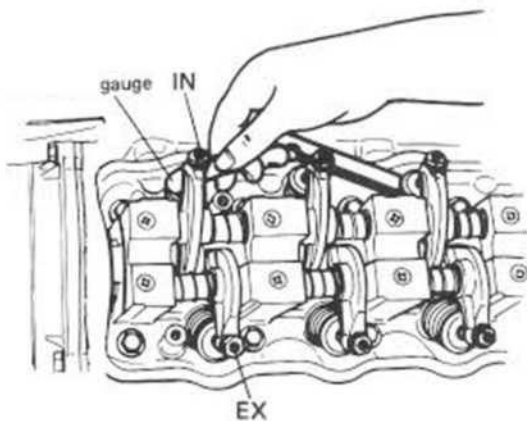
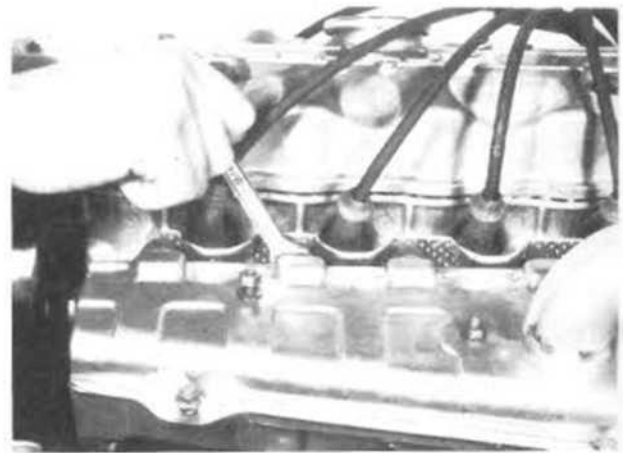
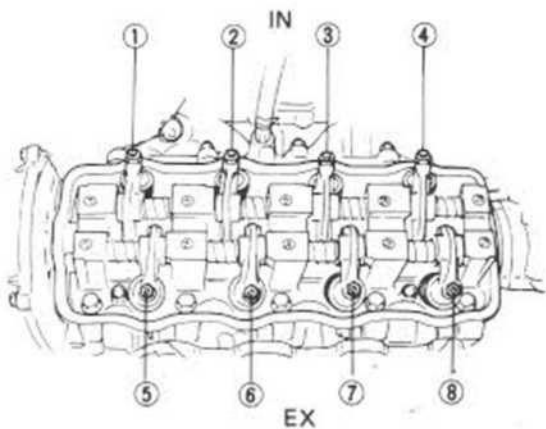
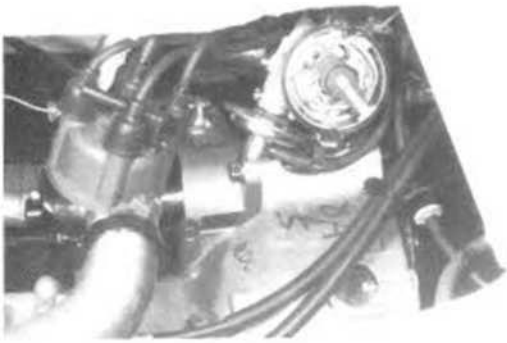
AVISO:

- Cuando se hace necesaria en el paso de ajuste

- 4) , Aflojar la tuerca de ajuste de bloqueo de tornillo y luego hacer el ajuste girando el tornillo de ajuste. Después del ajuste, apriete la tuerca al par especificado mientras se mantiene el ajuste estacionario tornillo con un destornillador de cabeza recta, y luego asegurarse de que una vez más esa brecha ® está dentro de las especificaciones.

Aceite del Motor

Consulte la Sección 1 (p. 1 -6) de este manual. Aceite



de motor Filtro

Para la extracción e instalación del filtro, consulte la Sección 1 (p. 1-5) de este manual.

Refrigerante del motor

Este tema se trata en la Sección 6 Sistema de refrigeración del motor.

Línea de escape y silenciador

Inspeccione cada conexión de la línea de escape por presión, y examinar silenciador y otros componentes para la prueba de roturas y fugas de gases. Reparar o sustituir las piezas defectuosas, en su caso.

J

(M): Medidor de compresión (herramienta especial 099.-5'->

Medición de la presión de compresión

Revise la presión de compresión en los cuatro cilindros de la siguiente manera:

- 1) Calentar el motor.
- 2) Detenga el motor después del calentamiento.
- 3) Retire todas las bujías y desconecte el cable de alta tensión de la bobina de encendido.
- 4) Instale el medidor de compresión (herramienta especial) en el orificio de la bujía.

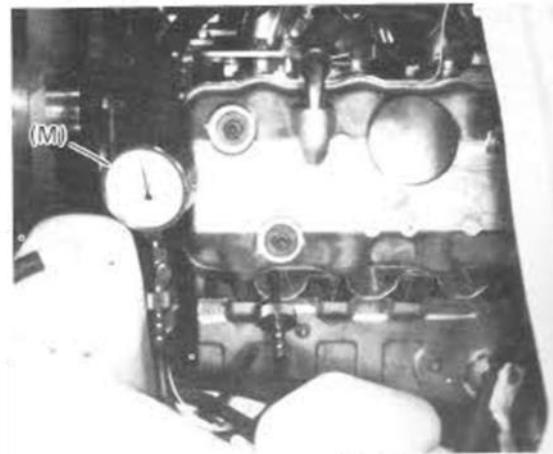
Medición iashes válvula

- 5) Al término de verificación y ajuste, instale tornillos de la tapa de la culata y par según las especificaciones.

r

Apriete torque 4-5Nm
para el cilindro head 0.4-0.5kg-m
cubrir pies bolts 3.0-3.5lb

- 6) Instale la tapa del distribuidor y conectar la manguera de gas blow-by al cilindro tapa de la culata.



- 5) Suelte el embrague (para aligerar la carga a partir del motor), y pisar el pedal del acelerador hasta el final para hacer todo gas abierto.
- 6) Girar el motor con la batería completamente cargada, y leer la presión más alta en el medidor de compresión.

	Presión de compresión
Estándar	13,5 kg / cm ² (192,0 psi) / 300 r / min
Límite	12,0 kg / cm ² (170,0 psi) / 300 r / min
Max. diferencia entre dos cilindros	1,0 kg / cm ² (14,2 psi) / 300 r / min

- 7) Llevar a cabo los pasos 4) a 6) en cada cilindro para obtener cuatro lecturas.

AVISO:

Valor de la presión de compresión se mide mediante el uso de medidor de compresión (herramienta especial 09915-64510).

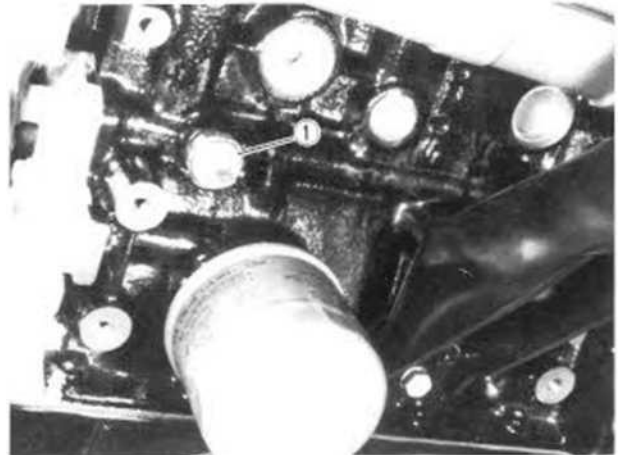
Bomba de aceite notificación de alta medición de

la presión:

Antes de la comprobación de la presión de aceite, compruebe lo siguiente.

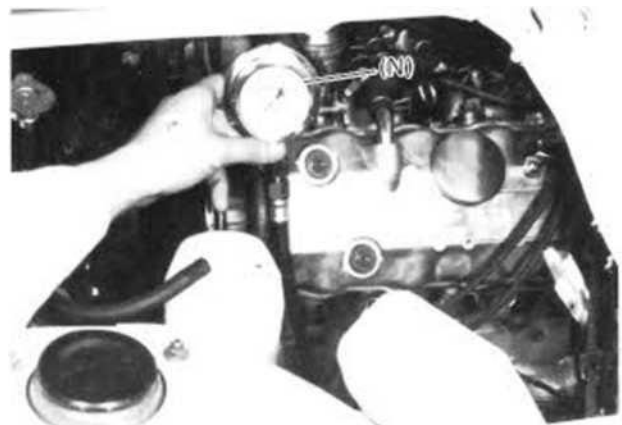
- Nivel de aceite en el cárter de aceite.
Si el nivel es bajo, añada aceite hasta la línea de nivel completo en el indicador del nivel de aceite.
- La calidad del aceite.
Si el aceite está descolorida, o deteriorada, cambiar el aceite. Para el aceite especial que se utilizará, consulte la tabla en la página 1-6 de la sección 1.
- Fuga de aceite.
Si no se encuentra la fuga, repararlo

- 1) Cable de desconexión del interruptor de presión de aceite.
- 2) Retire el interruptor de presión de aceite del bloque de cilindros.



1. El interruptor de presión de aceite

- 3) Instale el manómetro de aceite (herramienta especial) para orificio roscado desocupado.



(N): indicador de presión de aceite (loo Especial 09.915 77.310!)

- 4) Arrancar el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento.
- 5) Después de calentar, aumentar la velocidad del motor a 3000 r / min y medir la presión de aceite.

Especificación	3,0 a 4,5 kg / cm ² 42,7 a 63,9
de presión de	psi a 3000 r / min (rpm)
aceite	

- 6) Después de comprobar la presión de aceite, detenga el motor y quite el medidor de presión de aceite.
- 7) Antes de volver a instalar el interruptor de presión de aceite, asegúrese de envolver sus roscas de tornillo con cinta aislante y apretar el interruptor al par especificado.

Par de apriete para la presión de aceite interruptor	12- 15 Nm 1.2- 1,5 kg m- 9.0- 10,5 libras-pie
--	---

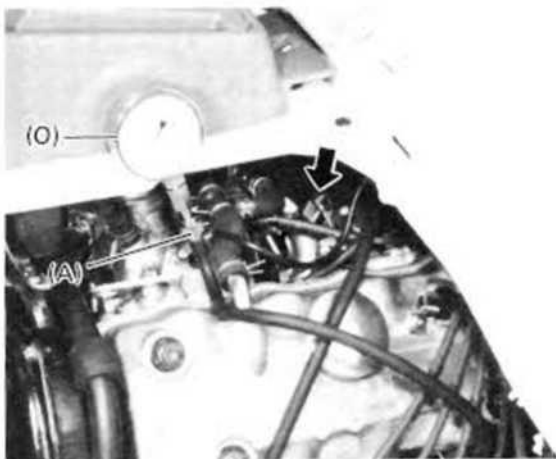
AVISO:

- Si el sellado borde de la cinta se abomba hacia fuera de roscas de tornillo del interruptor, corte borde.
- 8) Después de instalar el interruptor de presión de aceite, arranque el motor y comprobar interruptor de fuga de aceite.

Vacío Medición

El vacío del motor que se desarrolla en la línea de admisión es un buen indicador del estado del motor. Procedimiento de control de vacío es como sigue:

- 1) Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento.
- 2) Instale vacuómetro (0) (09915 67310), como se muestra en la figura siguiente. Instale el tacómetro del motor.



- 3) Haga funcionar el motor al ralentí especificado y, en

estas condiciones, correr, leer medidor de vacío. De vacío no debe ser inferior a 45 cm Hg (17,7 pulg. De Hg).

Una lectura baja de vacío significa que cualquier combinación de rnalconditions siguientes es la causa, que debe ser corregido antes de soltar la máquina para el cliente:

- (a) Junta de culata Leaky
- (b) Leaky junta de colector de entrada
- (c) Válvulas con fugas
- (d) Muelles de las válvulas debilitadas
- (e) Juego de válvulas Inadaptados
- (f) Válvula tiempo fuera de ajuste
- (g) Ignición destiempo
- (h) El carburador mal ajustado

AVISO:

Debe indicar mano del oscilan vacuómetro violentamente, gire la tuerca de ajuste \$) para estabilizarla

45 - 50 cm Hg (17,7 a 19,7 mm de Hg.) Al ralentí especificado

- Vacío estándar (nivel del 4) Después de
mar) comprobar, eliminar medidor de
vacío.
- 5) Antes de volver a
instalar la comprobación de vacío enchufe, asegúrese
de envolver sus roscas de tornillo con cinta aislante y
apretar el tapón.

Aceite Tapa de llenado

La tapa tiene un embalaje. Asegúrese de que el embalaje está en buenas condiciones, libre de cualquier daño y signos de deterioro, y es firme en su lugar: es reemplazable.

3-9. ESPECIFICACIONES DE APRIETE RECOMENDADOS

Partes Fasteniny	Par de apriete		
	N-m	kg-m	lb-pie
Perno de cabeza 1. Cilindro	55 - 60	5,5-6,0	40,0-43,0
Perno de la cubierta la cabeza 2. Cilindro	4.5	0,4 a 0,5	3,0-3,5
Tapón 3. Spark	20-30	2,0-3,0	14,5-21,5
Perno de la caja de engranajes 4. Distribuidor	18-28	01.08 a 02.08	13,5-20,0
5. Rocker tornillo eje del brazo	9.12	0,9-1,2	7.0- 8.5
6. Válvula de tornillo de ajuste tuerca de bloqueo	15- 19	1.5- 1.9	11.0- 13.5
Perno de la tapa del cojinete principal del cigüeñal 7.	43-48	4.3 a 4.8	31,5-34,5
Soporte del filtro 8. Aceite	20-25	2,0-2,5	14.5- 18.0
9. Filtro de aceite ASS'Y	12-16	1.2 a 1.6	9.0- 11.5
10. interruptor de presión de aceite	12 - 15	1.2- 1.5	9.0- 10.5
11. tapón de drenaje de aceite	20-25	2,0 - 2,5	14,5-18,0
12. tornillo del cárter de aceite	4.5	0,4 -0,5	3,0-3,5
Perno colador de la bomba 13. Petróleo	9.12	0,9-1,2	7,0-8,5
Perno de la bomba 14. Agua	9 . 1 2	0.9- 1.2	7,0-8,5
Perno ventilador 15. Enfriamiento	8 . 1 2	0.8- 1.2	6,0-8,5
Perno 16. volante	40 - 45	4 , 0 - 4 , 5	29,0-32,5
Perno de la caja del sello 17. Petróleo	9 . 1 2	0 . 9 - 1 . 2	7 , 0 - 8 , 5
18. Biela tuerca tapa del cojinete	28-32	02.08 a 03.02	20,5-23,0
Perno de la polea del cigüeñal 19.	50 - 60	5,0-6,0	36,5-43,0
20. Escape tuerca tubo central	35 - 45	3 . 5 - 4 . 5	25,5-32,5
21. Correa de distribución interior Perno de la cubierta y la tuerca	9 . 1 2	0 . 9 - 1 . 2	7 , 0 - 8 , 5
Perno de la polea de temporización 22. Arbol de levas	50 - 60	5 , 0 - 6 , 0	36,5-43,0
Perno tensor de la correa 23. Momento	15 - 23	01.05 a 02.03	11.0 - 16.5
24. Arbol de levas tornillo de la placa de empuje	9 . 1 2	0 , 9 - 1 , 2	7 , 0 - 8 , 5
Perno de la caja de la bomba 25. Petróleo	9 . 1 2	0 . 9 - 1 . 2	7 , 0 - 8 , 5
26. Bomba de aceite tornillo placa de auxiliares	9 . 1 2	0 , 9 - 1 , 2	7 , 0 - 8 , 5
27. Admisión y escape perno colector y la tuerca	18 - 23	01.08 a 02.03	13,5 - 16,5
Perno de la cubierta exterior 28. Correa de distribución	4.3	0,3-0,4	2.5
Perno de elemento de montaje 29. Motor	30 - 40	3 , 0 - 4 , 0	22,0-28,5
Perno de lado de motor soporte de montaje 30. Motor	18 - 23	01.08 a 02.03	13,5 - 16,5
Tuerca de montaje 31. Motor	23 - 28	02.03 a 02.08	17,0 - 20,0
Perno de soporte de montaje 32. Transmisión	18 - 23	01.08 a 02.03	13,5 - 16,5
Tuerca de montaje 33. Transmisión	23 - 28	2.3 a 2.8	17,0 - 20,0
Perno tubo central 34. Escape	35 - 50	3,5-5,0	25,5-36,0

AVISO: Si el par de apriete especificado para determinado tornillo o tuerca no se incluye aquí, consulte la página 0-13 de este manual.